



مرکب های فلکسو حالی و روتورگارور

سری استارفلکس

مرکهای سری استارفلکس جهت استفاده در دستگاههای فلکسو و گراور برای چاپ از رو با چسبندگی بسیار عالی بر روی سطوح پلی اتیلن CPP، BOPP, OPP، کاغذ، لفاف های پلی آمید مورد استفاده در صنایع کالباس و سوسمیس و فولی آلومینیوم، فرموله و به مشتریان ارائه می گردد.

ویژگی عمده سری استارفلکس چسبندگی عالی این مرکب بر روی سطوح مختلف و مقاومت عالی در برابر انجماد می باشد.



خواص ویژه:

۱. چسبندگی عالی بر روی سطوح مختلف (مخصوصا PE و PP و فولی)
۲. برآقیت عالی
۳. انعطاف پذیری عالی
۴. قدرت رنگی بسیار عالی

رنگها:

رنگ	کد	رنگ	کد	رنگ	کد
سفید	10FAB9618	قرمز	30FAB0269	آبی سایان	40FAB0270
زرد ترانسپارت	20FAB0268	قرمز وینستونی	30FAB0290	آبی کاربنی	45FAB9769
زرد اپک	20FAB0357	سبز	50FAB0256	مشکی	80FAB0381

شرایط نگهداری:

این کالا یک محصول آتش زا می باشد لذا احتیاط لازم در نگهداری آن انجام گیرد. از منابع گرما و نور خورشید دور نگهداشته و در ظرف درسته نگهداری شود. توصیه می شود در طول مصرف تهییه مناسب انجام شود. بهترین زمان مصرف تا یک سال از تاریخ تولید می باشد.

نحوه مصرف:

- پس از باز کردن درب گالن مرکب کاملا میکس شود.
- ویسکوزیته مرکب خام قبل از مصرف اندازه گیری شود.
- مرکب با حلال مناسب پیشنهادی سازنده مرکب رقیق و ویسکوزیته آن تنظیم شود.
- سرعت خشک شدن مرکب در فصل های مختلف با نسبت های مختلف حلال های پیشنهادی تولید کننده مرکب تنظیم شود.
- همخوانی مرکب با نوع سطح چاپی کنترل شود.
- میزان جرقه گیری سطح چاپی کنترل شود.
- ویسکوزیته مرکب در طول چاپ کنترل شود.
- پس از پایان مصرف از باز گذاشتن درب گالن خودداری شود.
- از مخلوط نمودن مرکب های تولیدی سازندگان مختلف با یکدیگر اجتناب نمایید.

حال رقیق کننده:

به منظور تنظیم ویسکوزیته مرکب در طول چاپ و برای جبران حلال تبخیر شده از مرکب استفاده از حلال های زیر پیشنهاد می گردد:

• حلال نرمال : نسبت ۷۰ به ۳۰ ایزوپروپیل الکل و اتیل استات

• در فضول سرد برای افزایش سرعت خشک شدن نسبت ۵۰ به ۵۰ ایزوپروپیل الکل و اتیل استات استفاده گردد.

• در فضول گرم بمنظور کاهش سرعت خشک شدن مرکب بر روی کلیشه و نوردها استفاده از اتیل گلیکول به میزان ۵ - ۱۰ پیشنهاد می گردد.

ورنی مرکب:

افزودن بیش از حد حلال به مرکب باعث کاهش خواص چسبندگی، برآقیت و پوشش مرکب می گردد لذا جهت تنظیم ویسکوزیته و کاهش قدرت رنگی مرکب بدون تغییر در شید رنگی استفاده از ورنی 00FAB5699 پیشنهاد می گردد.

بسته بندی:

- گالن ۲۳ کیلویی (رنگی) - گالن ۳۰ کیلویی (سفید)
- بشکه ۲۲۰ کیلویی





ویژگی های سری استارفلکس

رنگ	کد مرکب	مقاومت نوری	ویسکوزیته خام	ویسکوزیته چاپ	مقاومت							
					مهاجرت	آب	اسید	قلیا	پنیر	روغن	واکس	صابون
سفید	10FAB9618	۷	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
زردرانسپارن	20FAB0268	۵-۶	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۴-۵	۴-۵	۵	۵
زرد اپک	20FAB0357	۵-۶	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۴-۵	۵
قرمز مجتا	30FAB0269	۵-۶	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۴-۵	۴-۵	۵	۵	۵	۳-۴
قرمز وینستونی	30FAB0290	۴-۵	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۳-۴	۳-۴	۵	۵	۵	۳-۴
آبی سایان	40FAB0270	۷-۸	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
سبز چمنی	50FAB0256	۶-۸	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۴-۵	۴-۵	۵	۵
آبی کاربنی	45FAB9769	۶-۷	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۴	۵	۳	۵	۴
مشکی	80FAB0381	۸	۵۰-۷۰	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵

مقاومت نوری
اعلی = ۱ ضعیف = ۵
اعلی = ۱ ضعیف = ۵

در دمای ۲۵°C با فوردکاپ ۴ = ویسکوزیته

اطلاعات فنی ارائه شده در این کاتالوگ بر اساس دانش و تجربه روز این شرکت تهیه و تقدیم می‌گردد.
آزمایش و کنترل خواص مرکب جهت حصول اطمینان در شرایط کاربردی مصروف کننده الزامی است.

