



شرکت تولیدی مرکب ایران

راهنمای رفع اشکال داروی آب



WWW.PERSIANK.COM

دفتر مرکزی: تهران - پل سیدخندان - خیابان ابوذر غفاری - خیابان شهید شمیرانی فر شماره ۲۱ کدپستی ۱۶۶۱۶۴۷۳۱۳

SALES@PERSIANK.COM

تلفن فروش: ۲۲۸۹۲۷۹۹-۲۲۸۹۲۸۰۰



۱. زینک بخوبی در شروع چاپ تمیز نمی شود :

علت

- اختلاط آب و داروی آب بخوبی انجام نمی شود .
- زینک بیش از اندازه حساس شده است .
- آب ماشین افست آلوده شده است .

راه حل :

- ۱-۱ PH و کانداکتیویته آب و داروی آب را کنترل نمایید .
- ۱-۲ درصد داروی آب مصرفی را کنترل نمایید .
- ۱-۳ لوله و پمپهای مکند داروی آب را کنترل نمایید .
- ۱-۴ فیلتر مخزن داروی آب را تعویض نمایید .
- ۱-۵ زینک را با محلول شستشوی زینک مناسب ، شستشو نمایید .
- ۱-۶ داروی ظهور زینک را کنترل نمایید .
- ۱-۷ با لیتو گرافی در ارتباط با مشکل زینک مشورت نمایید .
- ۱-۸ نوردها مخزن آب را از لحاظ هرگونه آلودگی کنترل نمایید .
- ۱-۹ آب مخزن را تخلیه نموده و مخزن را کاملا شستشو نمایید و سپس با آب تمیز و داروی آب جدید پرنمایید .
- ۱-۱۰ فیلتر مخزن آب را تعویض نمایید .

۲. زینک ضعیف شده است :

علت :

- ۱- اختلاط آب و داروی آب بخوبی انجام نمی شود و یا اسیدیته داروی آب زیاد است .
- ۲- سیستم اختلاط مرکزی آب و داروی آب دارای اشکال بوده و یا پایدار نمی باشد .
- ۳- میزان مرکب بر روی زینک زیاد است .
- ۴- زینک بیش از اندازه حساس شده است .
- ۵- سختی نوردهای آب نامناسب بوده و یا تنظیمات نوردهای آب صحیح نیست .
- ۶- فشار زینک به لاستیک و یا لاستیک به سیلندر فشار و یا لاستیک به لاستیک زیاد است .





راه حل :

- ۱-۲-PH داروی آب را کنترل نموده و در صورتیکه PH آن کمتر از ۴ است ، به شرکت تولید کننده عودت نمایید .
 - ۲-۲-PH و کاندکتیویته آب و داروی آب را کنترل نموده و درصد مناسب داروی آب را به آب بیفزاید .
 - ۳-۲- سیستم انتقال لوله ها ، پمپ و مخزن داروی آب را کاملا تخلیه و شستشو نموده و مجددا با آب و داروی آب تازه، چاپ را شروع نمایید .
 - ۴-۲- میزان مرکب برروی زینک را به حداقل کاهش دهید .
 - ۵-۲- با لیتوگرافی مشکل را مطرح نموده و در صورت اشکال در زینک ، زینک جدید تهیه نمایید .
 - ۶-۲- فشار بین نوردهای لاستیک ، زینک و همچنین نوردهای آب به زینک و نوردهای مرکب به زینک را کنترل نموده و با تغییر ضخامت زیر لاستیکی فشار را کاهش دهید .
 - ۷-۲- درجه حرارت آب را با کاهش درجه حرارت مخزن آب و یا افزودن یخ به آب کاهش دهید .
 - ۸-۲- با تولید کننده مرکب ، مشکل را در میان بگذارید .
- ۳- شسته شدن نوردهای مرکب با آب :
- نوردهای مرکب بدلیل جذب آب ، مرکب به خود نگرفته و لذا مرکب در نوردها بخوبی منتقل نمی شود .

علت :

- ۱- بدلیل نسبت نامناسب داروی آب ، نوردهای آب مرکب بخود گرفته و لذا مرکب در نوردها بخوبی منتقل نمی شود .
- ۲- تنظیمات مخزن آب و درصد داروی آب نادرست بوده و یا پایدار نمی باشد .
- ۳- امولسیون آب و مرکب نامناسب است .
- ۴- PH داروی آب کاهش یافته است .
- ۵- مواد آلوده کننده آب از طریق کاغذ ، حلال شستشوی زینک به داخل آب نفوذ کرده است .
- ۶- نوردها شیشه شده است .
- ۷- نوع الکل نامناسب و یا درصد آن صحیح نمی باشد.

راه حل:

- ۱- PH و کاندکتیویته آب و داروی آب مصرفی را کنترل نمایید . واز درصد مناسب داروی آب استفاده نمایید .
- ۲- تنظیمات درصد داروی آب و درجه حرارت آب را در مخزن آب مجددا کنترل نموده و خطوط لوله و انتقال را مجددا بررسی نمایید
- ۳- با تولید کننده داروی آب و مرکب ، مشکل را مطرح نمایید .
- ۴- از داروی آب با PH بالاتر استفاده نمایید .
- ۵- فیلتر داروی آب و مخزن آب را کنترل نموده و در صورت وجود آلودگی ، آب را تخلیه نموده و پس از شستشوی کامل مخزن و لوله ها با آب جدید و داروی آب تازه چاپ را شروع نمایید .
- ۶- نوردها را با محلول شستشوی نوردها کاملا شسته و تمیز نمایید .
- ۷- نوع الکل مصرفی و خلوص آنرا کنترل نمایید و ضمنا درصد مصرف الکل را کنترل و در صورت لزوم درصد مصرف را کاهش دهید.





۴- زمینه آوردن لبه های چاپ :

علت :

- ۱- اختلاط آب و داروی آب به درستی انجام نمی شود .
- ۲- زینک بیش از اندازه حساس شده است .
- ۳- آب بوسیله مواد خارجی از قبیل مرکب ، کاغذ و یا مواد شستشوی زینک ، لاستیک و یا نوردها آلوده شده است .
- ۴- ضخامت زیرلاستیکی نامناسب و غیر یکنواخت است .
- ۵- کیفیت آب مصرفی متغیر می باشد .
- ۶- نوردهای آب دارای اشکال بوده و سختی آن در طول نوردها متغیر است .
- ۷- درصد الکل و نوع الکل را کنترل نمایید .

راه حل :

- ۱- PH و کانداکتیویته آب و داروی آب را اندازه گیری نموده و از درصد صحیح داروی آب استفاده نمایید .
- ۲- زینک را با محلول شستشوی زینک تمیز نموده و چاپ را ادامه دهید.
- ۱-۳- آب کلیه مخازن و تشتک ها را تخلیه نموده و پس از شستشوی کامل با آب و داروی آب جدید و تازه چاپ را شروع نمایید .
- ۲-۳- کاغذ را تعویض نمایید .
- ۴- ضخامت زیرلاستیکی را در نقاط مختلف آن کنترل نموده و مجدداً با زیرلاستیکی جدید فشار بین زینک و لاستیک را تنظیم نمایید .
- ۵- PH و کانداکتیویته آب مصرفی را در هر ساعت کنترل نموده و در صورتیکه تغییرات PH و کانداکتیویته زیاد است ، سختی گیر در مسیر ورودی نصب نمایید .
- ۶- نوردها را تعویض نمایید .
- ۷- نوع الکل مصرفی را کنترل نموده و همچنین درصد الکل را کاهش دهید .

۵- ضعیف بودن چاپ تون پلات :

علت:

- ۱- بالانس آب و مرکب نامناسب است .
- ۲- فشار بین سیلندر و زینک و لاستیک نامناسب است .
- ۳- زیر لاستیکی و زینک غیر یکنواخت است .
- ۴- زیرلاستیکی استفاده شده بسیار نرم می باشد .
- ۵- لاستیک فرسوده بوده و دارای اشکال می باشد .
- ۶- پودر اسپری ضد پشت زن بر روی سطح لاستیک نشسته است .
- ۷- نوردهای چاپ و انتقال مرکب تنظیم نمی باشد .
- ۸- چسب مرکب زیاد است .





- ۹- فلو مرکب بسیار کم است .
- ۱۰- سطح زینک ضعیف شده است .
- ۱۱- ترتیب چاپ نامناسب است .
- ۱۲- نوع الکل و درصد الکل نامناسب است .

راه حل :

- ۱- میزان آب و مرکب را به حداقل کاهش دهید .
- ۲- با تولید کننده مرکب و داروی آب مشکل را مطرح نمایید .
- ۳- با افزایش ضخامت زیرلاستیکی ، فشار بین زینک و لاستیک را افزایش دهید .
- ۴- با افزایش ضخامت زیرلاستیکی فشار بین لاستیک و سیلندر فشار را افزایش دهید .
- ۵- ضخامت زیرلاستیکی را در نقاط مختلف آن اندازه گیری نموده و در صورت مشاهده عدم یکنواختی زیرلاستیکی را تعویض نمایید .
- ۶- زیر لاستیکی را با نوع سخت تر و با یک فیلم پلی استر تعویض نمایید .
- ۷- لاستیک را کاملاً شستشو و تمیز نمایید .
- ۸- با استفاده از ضد چسب مناسب ، چسب مرکب را کاهش دهید .
- ۹- با استفاده از شل کن پیشنهادی شرکت تولید کننده مرکب فلو مرکب را افزایش دهید .
- ۱۰- زینک را تعویض نمایید .
- ۱۱- ترتیب چاپ را تعویض نمایید .
- ۱۲- نوع الکل مصرفی را کنترل نمایید .
- ۱۳- درصد مصرف الکل را کنترل و تا حد امکان درصد مصرف را کاهش دهید .

