



شرکت تولیدی مرکب ایران

راهنمای رفع اشکال ورنی یووی



۱



راهنمای رفع اشکال ورنی یووی

- مشکل ۱: چروکیدگی، عدم یکنواختی و عدم چسبندگی بر روی مرکب در ورنی مشاهده شده است.
- مشکل ۲: مرکب پس از ورنی زدن تغییر رنگ داده است.
- مشکل ۳: رنگ مرکب لخته شده است.
- مشکل ۴: براقیت ورنی پایین است.
- مشکل ۵: ورنی پوسته پوسته می شود.
- مشکل ۶: ورنی پخش شده است.
- مشکل ۷: ورنی زرد شده است.
- مشکل ۸: سطح چاپی مشابه سمباده زبر شده است.
- مشکل ۹: بوی سطح چاپی پس از خشک شدن بسیار زیاد است.
- مشکل ۱۰: تیراژدهی ورنی پایین است.
- مشکل ۱۱: چسبیدن کاغذها پس از ورنی خوردن به یکدیگر
- مشکل ۱۲: چسبندگی ضعیف است.
- مشکل ۱۳: ورنی به آهستگی خشک می شود.
- مشکل ۱۴: کف کردن ورنی





راهنمای رفع اشکال ورنی UV

مشکل ۱: چروکیدگی، عدم یکنواختی و عدم چسبندگی بر روی مرکب در ورنی مشاهده شده است.

دلایل احتمالی:

۱. پایین بودن بیش از اندازه فلو ورنی
۲. واکس داخل مرکب
۳. ویسکوزیته و حلال نامناسب ورنی
۴. سرعت ماشین و ضخامت فیلم ورنی زیاد است.

راه حل:

۱. افزودنی های خاص برای افزایش فلو به ورنی را اضافه نمایید.
۲. از مرکب بدون واکس برای چاپ استفاده نمایید.
۳. از افزودن ورنی ضد پشت زن و خمیر ضد سایش در مرحله چاپ به مرکب خودداری نمایید
۴. ویسکوزیته ورنی را با حلال مناسب تنظیم نمایید.

مشکل ۲: مرکب پس از ورنی زدن تغییر رنگ داده است.

دلایل احتمالی:

۱. نوع رنگ مرکب برای یووی مناسب نبوده و سازگار نمی باشد. مانند قرمز ردامین، زرشکی و آبی رفلکس

راه حل:

- ۱-۱. نوع مرکب را کنترل نمایید.
- ۱-۲. نوع و کاربرد ورنی یووی را کنترل نمایید.
- ۱-۳. نوع خشک کن یووی را کنترل نمایید.
- ۱-۴. مرکب را تعویض نمایید.

مشکل ۳: رنگ مرکب لخته شده است.

دلایل احتمالی:

- مرکب خشک نشده است.
- حلال در ورنی وجود دارد.

راه حل:

- ۲۴ ساعت برای خشک شدن مرکب چاپ مهلت دهید.
- ورنی را تعویض نمایید.

مشکل ۴: براقیت ورنی پایین است.

دلایل احتمالی:

- مرکب خشک نشده است.
- حلال در ورنی وجود دارد.
- ضخامت فیلم کم است.
- سطح چاپی دارای خلل و فرج است.

راه حل:

۱. ۲۴ ساعت برای خشک شدن مرکب چاپ مهلت دهید.
۲. ورنی را تعویض نمایید.
۳. سیستم کوتینگ را کنترل نمایید.
۴. ویسکوزیته ورنی را کنترل نمایید.
۵. سطح چاپی را تعویض نمایید.





راهنمای رفع اشکال ورنی UV

مشکل ۵: ورنی پوسته پوسته می شود.

دلایل احتمالی:

۱. درصد حلال در ورنی مورد استفاده زیاد است.
۲. مرکب خشک نشده است.
۳. سطح چاپی نامناسب است.
۴. از ورنی نامناسب استفاده شده است.

راه حل:

۱. ویسکوزیته را کنترل نمایید و درصد حلال در ورنی را کاهش دهید.
۲. قبل از ورنی زنی ۲۴ ساعت جهت خشک شدن مرکب مهلت دهید.
۳. سطح چاپی را تعویض نمایید.
۴. نوع ورنی را کنترل نموده و از ورنی با کیفیت بهتر استفاده نمایید.

مشکل ۶: ورنی پخش شده است.

دلایل احتمالی:

۱. مرکب خشک نشده است.
۲. ورنی خشک نشده است.

راه حل:

۱. قبل از ورنی زدن ۲۴ ساعت برای خشک شدن به مرکب مهلت دهید.
- ۲.۱ لامپ را کنترل نمایید.
- ۲.۳ نوع ورنی را کنترل نمایید.
- ۲.۴ ویسکوزیته و میزان حلال مصرفی را کنترل نمایید.

مشکل ۷: ورنی زرد شده است.

دلایل احتمالی:

۱. سطح چاپی
۲. ورنی خشک نشده است.
۳. قدرت لامپ یووی بسیار زیاد است.
۴. بیش از اندازه خشک کن یووی به ورنی افزوده شده است.
۵. نوع ورنی نامناسب است.

راه حل:

۱. نوع سطح چاپی را کنترل نمایید.
۲. نوع ورنی را کنترل نمایید.
- ۳.۱ لامپ را کنترل نمایید.
- ۳.۲ سرعت چاپ را افزایش دهید یا قدرت لامپ را با خاموش نمودن تعدادی از لامپها کاهش دهید.
۴. درصد خشک کن افزوده شده را کنترل نمایید.
۵. از ورنی با مقاومت زرد شدن بالاتر استفاده نمایید.





راهنمای رفع اشکال ورنی UV

مشکل ۸ : سطح چاپی مشابه سمباده زبر شده است.

دلایل احتمالی :

۱. پودر افست

راه حل :

۱. نوع و یا مقدار پودر مصرفی را تغییر دهید.

مشکل ۹ : بوی سطح چاپی پس از خشک شدن بسیار زیاد است.

دلایل احتمالی :

۱. سطح چاپی دارای تخلخل بسیار زیاد و جذب بالا می باشد.

۲. ورنی خشک نشده است.

۳. نوع ورنی نامناسب است.

۴. حلال و یا خشک کن نامناسب استفاده شده است.

راه حل :

۱. سطح چاپی را کنترل نمایید.

۲. لامپ را کنترل نمایید.

۳. با تولید کننده ورنی مشورت نموده و از ورنی با بوی مناسب تر استفاده نمایید.

۴. با تولید کننده ورنی مشورت نموده و از افزودنی های مناسب استفاده نمایید.

مشکل ۱۰ : تیراژدهی ورنی پایین است.

دلایل احتمالی:

۱. ورنی غلیظ است

۲. غلطک مشکل دارد.

۳. تیغه نورد انتقال مشکل دارد.

۴. سطح چاپی دارای تخلخل زیاد و جذب بالا است.

۵. ویسکوزیته به درستی تنظیم نشده است.

راه حل:

۱. از ورنی رقیق استفاده نمایید.

۲. غلطکها را کنترل و در صورت نیاز تعویض نمایید.

۳. تیغه نورد را کنترل و در صورت نیاز تعویض نمایید.

۴. سطح چاپی را تعویض نموده و از سطحی با خلل و فرج کمتر استفاده نمایید.

۵. ویسکوزیته ورنی را با استفاده از فورد کاپ و به دقت تنظیم نمایید.

مشکل ۱۱ : چسبیدن کاغذها پس از ورنی خوردن به یکدیگر

دلایل احتمالی:

۱. ورنی خشک نشده است.

۲. در ورنی حلال وجود دارد.

۳. از ورنی مناسب استفاده نشده است.

۴. ضخامت فیلم ورنی بسیار زیاد است.





راه حل:

- ۱.۱ . نوع ورنی را کنترل نمایید.
- ۱.۲ . عملکرد لامپ یووی را کنترل نمایید.
- ۱.۳ . به مرکب خشک کن یووی اضافه نمایید.
- ۲ . از ورنی خالص استفاده نمایید.
- ۳ . از ورنی متناسب با سطح چاپی استفاده نمایید.
- ۴ . ضخامت فیلم ورنی را کاهش دهید..



مشکل ۱۲ : چسبندگی ورنی روی سطح چاپ ضعیف است.

دلایل احتمالی :

- ۱ . ورنی برای سطح چاپی مناسب نمی باشد.
- ۲ . ورنی خشک نشده است.
- ۳ . افزایش بیش از حد حلال
- ۴ . وجود واکس اضافه در مرکب چاپ شده

راه حل :

- ۱ . از ورنی مناسب با سطح چاپی با هماهنگی فروشنده استفاده نمایید.
- ۲ . لامپها را کنترل نمایید.
- ۲.۲ . سرعت خشک شدن ورنی را کنترل نموده و در صورت لزوم خشک کن به ورنی بیفزایید.
- ۳ . ویسکوزیته را با دقت تنظیم کنید.
- ۴ . از مرکب با درصد واکس کم و مناسب برای ورنی زنی استفاده نمایید.

مشکل ۱۳ : ورنی به آهستگی خشک می شود.

دلایل احتمالی :

- ۱ . از ورنی با سرعت خشک شدن پایین تر استفاده شده است.
- ۲ . لامپها قدیمی است و یا قدرت آن متناسب با فیلم ورنی و سرعت ورنی زنی نمی باشد.
- ۳ . ورنی قدیمی است.
- ۴ . درصد خشک کن با ورنی مناسب نیست .

راه حل :

- ۱ . ورنی را با یک ورنی سریع خشک شونده تعویض نمایید.
- ۲ . میزان تابش لامپها را با تابش سنج کنترل نمایید.
- ۳ . تاریخ تولید ورنی را کنترل نمایید.
- ۴.۱ . درصد خشک کن در ورنی را افزایش دهید.
- ۴.۲ . نوع و درصد حلال مورد استفاده در ورنی را کنترل نمایید.

مشکل ۱۴ : کف کردن ورنی یووی

دلایل احتمالی :

- ۱ . عدم تنظیم صحیح میزان برگشت ورنی به داخل مخزن
- ۲ . عدم تنظیم صحیح ویسکوزیته

راه حل:

- ۱ . فشار پمپ را تنظیم نموده و میزان رفت و برگشت ورنی از مخزن را تنظیم نمایید.
- ۲ . ویسکوزیته ورنی را با فوردکاپ به دقت تنظیم نمایید.

